

退火条件对 6016 铝合金硬度和蠕变性能的影响*

Effects of Different Annealing Conditions on the Hardness and Creep Behavior of 6016 Aluminum Alloys

韦文旺, 姚佩, 赵永兴, 王戎丞, 陈红梅, 欧阳义芳, 陶小马**

WEI Wenwang, YAO Pei, ZHAO Yongxing, WANG Rongcheng, CHEN Hongmei, OUYANG Yifang, TAO Xiaoma

(广西大学物理科学与工程技术学院, 广西南宁 530004)

(School of Physical Science and Technology, Guangxi University, Nanning, Guangxi, 530004, China)

摘要:【目的】研究 6016 铝合金在不同退火温度和时效条件下的硬度和蠕变性能, 为生产应用领域提供参考依据。【方法】利用纳米压痕技术对不同退火温度和时效处理的 6016 铝合金的硬度及蠕变性能进行测试。【结果】退火温度对 6016 铝合金的硬度影响不大; 随着自然时效时间的延长, 各试样的硬度值都出现先略微变化, 然后大幅减小再增大的趋势。蠕变系数在不同自然时效时间下出现浮动现象, 蠕变系数 $n = 1.723 \sim 2.796$, 各试样蠕变系数呈现先变小后增大再减小的趋势, 在 7 d 时效时出现最优值, 在 27 d 时出现峰值, 随时间延长蠕变系数出现回归现象, 材料形变速率减小, 并趋于一个相对稳定状态; 但在同样时效条件下它们的差异并不明显。【结论】经过不同温度和不同时效时间处理的 6016 铝合金, 其硬度随时效时间变化而变化。热处理对蠕变系数的影响较弱, 6016 铝合金的力学性能比较稳定。对 6016 铝合金板材采用“退火处理+自然时效”后, 最适宜的应用时间是在两个月后。

关键词: 6016 铝合金 热处理 时效 硬度 蠕变系数

中图分类号: TG15 **文献标识码:** A **文章编号:** 1005-9164(2017)04-0366-05

Abstract:【Objective】The hardness and creep behavior of 6016 aluminum alloys with different annealing and aging conditions were studied, which could provide a reference for production and application field. 【Methods】The nanoindentation technique had been used to study the hardness and creep behavior of 6016 aluminum alloys. 【Results】The effect of annealing was not very obvious for the hardness, and with the increasing aging time, the hardness of the various samples slightly increased, then significantly decreased, then increased. The creep coefficients fluctuated at different aging time, the creep coefficients $n = 1.723 - 2.796$, the samples had the optimal value in the 7 d aging. The peak value appeared at 27 d, with the time increasing, the creep coefficients returned to original data, and the rate of deformation decreased to a stable state. But at the same aging condition, the differences of creep coefficients were not obvious.

【Conclusion】The hardness of 6016 aluminum alloy treated by different temperature and different aging time varies with aging time. The effect of annealing is weak for the creep coefficient, and the mechanical properties of 6016 aluminum alloys are relatively stable. The 6016 aluminum alloy sheet with “annealing treatment and natural aging”, the most appropriate application time is 2 months later.

Key words: 6016 aluminum alloy, heat treatment, aging, hardness, creep coefficient

收稿日期: 2017-06-02

作者简介: 韦文旺(1990—), 男, 硕士研究生, 主要从事材料学方面的研究。

* 国家自然科学基金项目(11464001, 51531009, 51661003)和广西自然科学基金项目(2014GXNSFAA118308)资助。

** 通信作者: 陶小马(1978—), 男, 教授, 博士, 硕士生导师, 主要从事第一性原理计算、材料模拟、材料热力学、扩散动力学、热输运性质和嵌入原子理论的研究, E-mail: taoxiaoma@gxu.edu.cn.

0 引言

【研究意义】6016 铝合金由于具有中比强度、抗腐蚀性好、韧性高、质量轻、易加工、氧化效果极佳等优良特点,广泛应用于军工和民用等领域^[1]。经热处理预拉伸工艺生产的高品质铝合金,广泛应用于宇宙飞船器件及飞机机身框架、旋翼、壁板和起落架支柱等重要的轻质受力结构材料部件、电子器件及精密仪器;此外,也用于日常交通工具的车体结构材料和零配件使车体坚固轻量化^[2]。由于铝合金的加工成型一般需高温处理,以提高材料本身的塑性,同时经热处理的强化和停放的自然时效,都会在一定程度上影响合金的力学性能。因此,研究铝合金热处理后的性能具有重要的工程意义。**【前人研究进展】**通过热处理及时效强化铝合金的性能早已应用于工业实际生产中,不同时效处理对合金的性能影响也不同。有实验研究表明自然时效对铝合金的硬度性能存在负面影响^[3-7];Martinsen 等^[8]和 Chang 等^[9]的研究则表明自然时效对后续人工时效存在正面影响,有利于提高铝合金的硬度。**【本研究切入点】**目前,为满足工厂对更好性能、更高品质铝材的大规模生产需求,研究热处理及自然时效对铝合金的硬度和蠕变性能的影响尤为重要。**【拟解决的关键问题】**通过纳米压痕仪,测定不同温度热处理后,不同停放时间自然时效下 6016 铝合金的硬度和蠕变性能的变化,以较为系统、深入地了解此合金的硬度和蠕变性能,并确定最佳工艺参数,为生产应用领域提供参考依据。

1 材料与方法

将 1.2 mm 厚的冷轧 6016 铝板,切成 8 mm × 8 mm × 1.2 mm 的方块,放入石英管中,在真空下对石英管进行封管。密封后的试样分成 6 组,第一组不做任何处理,其余 5 组分别在 120℃、130℃、150℃、170℃、190℃ 下保温 1 h 后淬火处理。热处理后的试样,镶嵌好并用标准金相试样抛光技术进行打磨抛光后,放入丙酮中清洗掉表面油污和残留颗粒。将干燥的试样分别自然时效 0 d、7 d、27 d、57 d 后,利用纳米压痕仪进行硬度测试和蠕变性能分析。实验在室温下进行,采用 Berkovich 探头,接触速度为 2 μm/min,接触初应力为 0.5 mN,最大接触应力为 50 mN,加载速度为 100 mN/min,卸压前保压时间为 20 s。

在硬度计压头向下移动的过程中,产生的应力 σ 和加载力 F 之间的关系:

$$\sigma = \frac{F}{A_p}, \quad (1)$$

其中 $A_p = 24.5h^2$ (A_p 为压头进入样品中的横截面积, h 为压入的实际深度)。目前使用较广泛的是 Mayo 和 Nix^[10] 关于应变速率 $\dot{\epsilon}$ 的方程:

$$\dot{\epsilon} = \frac{1}{h} \frac{dh}{dt}, \quad (2)$$

其中 $\frac{dh}{dt}$ 表示单位时间压入样品中的实际深度。就特征应力而言, Bower 等^[11] 的理论计算支持对特征蠕变速率使用公式(2)。假定观察到的变形完全是稳态蠕变变形,这样蠕变速率符合标准蠕变方程^[12]:

$$\dot{\epsilon} = C\sigma^n \exp\left(-\frac{Q}{RT}\right), \quad (3)$$

参数 C 是一个常量, n 是应力指数(即蠕变系数), Q 是蠕变激活能。通过停留阶段的深度随停留时间的变化曲线,进行拟合并推导出 n 的值,如图 1 所示。当然,这种试验涉及试样的整个标准长度的均匀加载,通常持续几百到几千小时^[13],而压痕蠕变试验显然涉及高度非均匀的应力、应变和应变率场,通常只持续几分钟或几个小时。这种假设的可靠性是一个关键问题,压痕期间发生的变形可以由公式(3)表述。在这一点上,蠕变机理的问题与微结构密切相关。

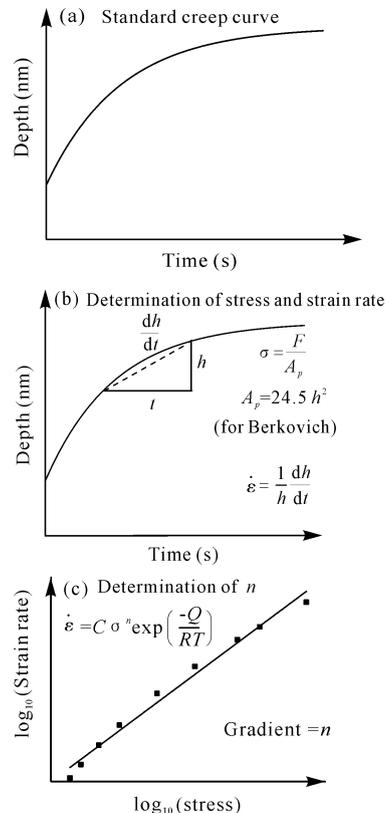


图 1 决定应力指数 n 的深度-时间曲线和应力-应变曲线

Fig. 1 Determination of stress exponent (n) about depth-time and stress-strain curve

2 结果与分析

2.1 热处理和自然时效对硬度值的影响

相同时间内的热处理温度对 6016 铝合金硬度值是存在影响的,并呈现先下降后上升的趋势,对铝合金进行 0 d、27 d 的自然时效后都遵循同样的变化趋势,但 7 d 的自然时效后出现一直上升趋势,而在 57 d 自然时效后出现先上升后下降的趋势。相同温度热处理后的铝合金,硬度值随自然时效时间的延长,先略微增大然后减小再增大(表 1)。同样自然时效状态下,7 d 内的各样品硬度效果差异并不显著,其中 190℃/1 h 样品的硬度呈现最优值;延长至 27 d 时硬度值有急剧下降软化现象,并出现一个最小硬度值,然后发生回归上升趋势(图 2)。

表 1 不同温度下退火 1 h 后时效处理 6016 铝合金的硬度值

Table 1 The hardness values of 6016 alloy under different temperatures and aging

退火处理的温度/时间 Temperature/Time of annealing treatment	硬度值 Hardness value(GPa)			
	$t = 0$ d	$t = 7$ d	$t = 27$ d	$t = 57$ d
常温 Room temperature(30℃/1 h)	81.786	81.556	67.513	72.887
120℃/1 h	81.718	81.858	67.423	73.067
130℃/1 h	81.515	82.405	67.285	73.172
150℃/1 h	81.185	82.637	66.707	72.979
170℃/1 h	81.843	82.752	66.575	72.458
190℃/1 h	82.350	83.006	66.673	72.303

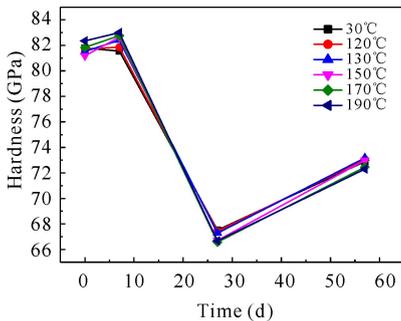


图 2 硬度值与时效关系

Fig. 2 The relation between hardness and aging

2.2 热处理和自然时效对蠕变系数的影响

相同时效下退火温度对蠕变系数的影响不显著,在较小范围内波动(表 2)。相同温度热处理后的铝合金,随自然时效时间的延长,各铝合金样品的蠕变系数呈现先变小后增大再减小的趋势,并在 27 d 时出现峰值(图 3)。这与自然时效下 6016 铝合金的塑性初期的位错运动有关,尺寸细小的析出相被位错切割后,强化作用减弱至不再明显,但位错运动受到来自位错与晶界、第二相以及位错之间相互作用的阻碍作用增大了,因此出现了导致板材硬化能力下降的因

素,如刃型位错的攀移、螺型位错的交滑移,都表现为瞬时应力指数的下降^[14]。

表 2 不同温度下退火 1 h 后时效处理 6016 铝合金的蠕变系数 n

Table 2 The creep exponent of 6016 alloy under different temperatures and aging

退火处理的温度/时间 Temperature/Time of annealing treatment	蠕变系数 n Creep exponent n			
	$t = 0$ d	$t = 7$ d	$t = 27$ d	$t = 57$ d
常温 Room temperature(30℃/1 h)	2.464	1.822	2.566	2.057
120℃/1 h	2.478	1.730	2.629	2.027
130℃/1 h	2.485	1.723	2.716	2.049
150℃/1 h	2.460	1.752	2.755	2.069
170℃/1 h	2.423	1.777	2.762	2.082
190℃/1 h	2.360	1.785	2.796	2.045

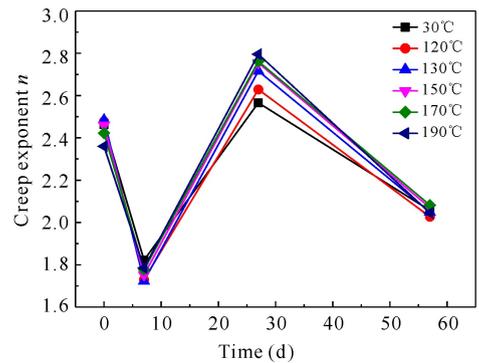


图 3 蠕变系数与时效关系

Fig. 3 The relation between creep exponent and aging

在 57 d 内的测试中,蠕变系数 $n = 1.723 \sim 2.796$,变化范围并不是很大,说明 6016 铝合金的力学性能还是比较稳定的;在 7 d 自然时效下蠕变系数最小,表明铝合金在恒定应力作用下,随着时间的变化发生缓慢而连续的形变量最小;27 d 自然时效后,各温度退火处理的试样的蠕变系数均达到最大峰值,此时最不宜作为工业化应用加工工件材料。随时间延长蠕变系数出现回归现象,材料形变速率减小,并趋于一个相对稳定状态。因此,6016 铝合金板材采用“退火处理+自然时效”,有利于获得最佳硬化参数和成形性能,且最适宜的应用时间是在两个月后。

3 讨论

Murayama 等^[15]研究发现,Al-Mg-Si 合金经过淬火后会出现大量 Mg 原子团,经过长时间自然时效后,Mg、Si 原子的附属簇团会进一步析出,而通过人工时效才能出现的 β'' 相,在自然时效下是不会出现的。Kim 等^[16]发现自然时效形成的原子团簇对在 170~180℃人工时效产生不利影响,但在 250℃人工时效却有促进作用。在对铝合金析出动力学的研究

中,Gaber 等^[17]发现 Si 与基体中的空位很高的结合能,促进原子在基体中扩散与空位结合形成团簇,并进一步转化成 GP 区,使时效过程中产生大量的 GP 区,GP 区转化成 β'' 后也使 β'' 密度显著提高,增强时效强化作用。

一般认为,6xxx 系铝合金的时效析出序列为: α 过饱和固溶体 \rightarrow GP 区或原子团簇 $\rightarrow \beta''$ 针 $\rightarrow \beta'$ 杆 $\rightarrow \beta$ 片(平衡的 Mg_2Si 相)^[18-20]。根据这一析出过程可以推断,由于 120~190℃ 的退火处理温度较低并且时间较短,在铝合金板材中未能快速形成大量 β'' 相和 β' 相稳定相,影响了合金的硬化效果。Cuniberti 等^[4]和 Martinsen 等^[8]都阐述了自然时效存在的负影响效应;自然时效过程会出现软化现象,所以在工业实际应用中应尽量避免时效软化区间。随着时间的延长,细针状的 β'' 相会出现,尺寸逐渐增大并且析出相析出呈现均匀稳定化,到一定程度时其应力场会遍布整个基体,此时铝合金的硬度达到最大。事实上,Al-Mg-Si 系铝合金强化机理是通过由时效析出形成的一种或多种相和相的亚稳相,进而产生一种复杂的显微组织而被强化。

在 120~190℃ 退火时,初期析出速度较慢,强化作用弱于回复和再结晶的软化作用,自然时效达到一定时间后强度出现最小值,随后析出速度加快,强化作用超过软化作用,强度逐渐增大。本研究中,由于 120~190℃ 的退火处理温度较低并且时间较短,影响了合金的硬化效果。

在蠕变过程中,位错运动和增殖会引起形变和硬化,同时热激活也会产生攀移和交滑移使位错消失,产生回复。在高温度和低应力条件下,应力诱导空位定向扩散而产生的蠕变变形起关键作用。高温下晶界滑动也对蠕变起很大作用,温度越高晶界滑动越剧烈,因此随温度升高蠕变现象愈加明显。

4 结论

经过退火处理的 6016 铝合金,在自然时效过程中会产生时效硬化,各试样的硬度值都出现了略微变化,然后大幅减小再增大的趋势。6016 铝合金的力学性能比较稳定,蠕变系数 $n = 1.723 \sim 2.796$; 在 7 d 自然时效下蠕变系数最小,27 d 自然时效后,各温度退火处理的试样的蠕变系数均达到最大峰值;随时间延长蠕变系数出现回归现象,材料形变速率减小,并趋于一个相对稳定状态。在工业生产中,对 6016 铝合金板材采用“退火处理+自然时效”后,最适宜的应用时间是在两个月后。

参考文献:

- [1] MILLER W S, ZHUANG L, BOTTEMA J, et al. Recent development in aluminium alloys for the automotive industry[J]. *Materials Science and Engineering: A*, 2000, 280(1): 37-49.
- [2] 卢晓薇,李卫钊,贡泽飞,等. 汽车用 6016 材料典型应用研究[J]. *热加工工艺*, 2016, 45(8): 89-92.
LU X W, LI W Z, GONG Z F, et al. Research on typical applications of 6016 materials for automotive[J]. *Hot Working Technology*, 2016, 45(8): 89-92.
- [3] RØYSET J, STENE T, SÆTER J A, et al. The effect of intermediate storage temperature and time on the age hardening response of Al-Mg-Si alloys[J]. *Materials Science Forum*, 2006, 519/520/521: 239-244.
- [4] CUNIBERTI A, TOLLEY A, RIGLOS M V C, et al. Influence of natural aging on the precipitation hardening of an Al-Mg-Si alloy[J]. *Materials Science and Engineering: A*, 2010, 527(20): 5307-5311.
- [5] CAO L F, ROMETSCH P A, COUPER M J. Clustering behaviour in an Al-Mg-Si-Cu alloy during natural ageing and subsequent under-ageing[J]. *Materials Science and Engineering: A*, 2013, 559: 257-261.
- [6] DING L P, JIA Z H, ZHANG Z Q, et al. The natural ageing and precipitation hardening behaviour of Al-Mg-Si-Cu alloys with different Mg/Si ratios and Cu additions [J]. *Materials Science and Engineering: A*, 2015, 627: 119-126.
- [7] ARUGA Y, KOZUKA M, TAKAKI Y, et al. Formation and reversion of clusters during natural aging and subsequent artificial aging in an Al-Mg-Si alloy[J]. *Materials Science and Engineering: A*, 2015, 631: 86-96.
- [8] MARTINSEN F A, EHLERS F J H, TORSÆTER M, et al. Reversal of the negative natural aging effect in Al-Mg-Si alloys[J]. *Acta Materialia*, 2012, 60(17): 6091-6101.
- [9] CHANG C S T, WIELER I, WANDERKA N, et al. Positive effect of natural pre-ageing on precipitation hardening in Al-0.44 at% Mg-0.38 at% Si alloy[J]. *Ultramicroscopy*, 2009, 109(5): 585-592.
- [10] MAYO M J, NIX W D. A micro-indentation study of superplasticity in Pb, Sn, and Sn-38 wt% Pb[J]. *Acta Metallurgica*, 1988, 36(8): 2183-2192.
- [11] BOWER A F, FLECK N A, NEEDLEMAN A, et al. Indentation of a power law creeping solid[J]. *Proceedings of the Royal Society A: Mathematical, Physical and Engineering Sciences*, 1993, 441(1911): 97-124.
- [12] GOODALL R, CLYNE T W. A critical appraisal of the extraction of creep parameters from nanoindentation data obtained at room temperature[J]. *Acta Materialia*, 2006, 54(20): 5489-5499.
- [13] VOORHEES H R. Assessment and use of creep-rupture properties[M]//KUHN H, MEDLIN D (eds.). *ASM Handbook. Mechanical Testing and Evaluation*, vol. 8. Materials Park, OH: ASM International, 2000: 383-397.

[14] 孙黎明,田妮,丛福官,等. 汽车车身用 6016 铝合金薄板应变硬化指数研究[J]. 轻合金加工技术,2014,42(11):15-20.
SUN L M, TIAN N, CONG F G, et al. Study on the strain hardening exponent of 6016 aluminum sheet for automotive body[J]. Light Alloy Fabrication Technology,2014,42(11):15-20.

[15] MURAYAMA M, HONO K, SAGA M, et al. Atom probe studies on the early stages of precipitation in Al-Mg-Si alloys[J]. Materials Science and Engineering: A, 1998,250(1):127-132.

[16] KIM J, KIM S, KOBAYASHI E, et al. Thermal stability and transition behavior of nanoclusters during two-step aging at 250°C in Al-Mg-Si(-Cu) alloys[J]. Materials Transactions,2014,55(5):768-773.

[17] GABER A, GAFFAR M A, MOSTAFA M S, et al. Precipitation kinetics of Al-1.12 Mg2Si-0.35 Si and

Al-1.07 Mg2Si-0.33 Cu alloys[J]. Journal of Alloys and Compounds,2007,429(1/2):167-175.

[18] 刘宏. Al-Mg-Si-Cu-Mn 汽车车身用铝合金板材的研究[D]. 沈阳:东北大学,2005.
LIU H. Development of a novel Al-Mg-Si-Cu-Mn alloy automotive body sheet material[D]. Shenyang: North-eastern University,2005.

[19] IKENO S, MATSUDA K. Precipitation sequence of Al-Mg-Si alloys[J]. Materials Science Forum,2003,426/427/428/429/430/431/432:357-362.

[20] ANDERSEN S J, ZANDBERGEN H W, JANSEN J, et al. The crystal structure of the β phase in Al-Mg-Si alloys[J]. Acta Materialia,1998,46(9):3283-3298.

(责任编辑:陆雁)

投稿指南

1 来稿要求

1.1 稿件要素

稿件内容必须包括题目、作者姓名、作者所在单位、作者所在省份和城市、邮政编码、中文摘要、关键词、英文题目、作者英文姓名、作者英文单位、英文摘要、英文关键词、正文、致谢(非必选)、参考文献等内容。

1.2 题目

应以简明、确切的语言反映稿件的重要思想和内容,一般不超过 20 字。

1.3 作者与单位

多位作者姓名用逗号隔开。所有作者均须注明所在单位全称、省份城市及邮编。

1.4 汉语姓名译法

姓在前名在后,姓用大写字母,名首字母大写(如:欧阳奋发,OUYANG Fenfa)。

1.5 中、英文摘要

用第三人称撰写,应完整准确概括论文的实质性内容,试验研究论文摘要须标注【目的】……【方法】……【结果】……【结论】……4 个要素。英文摘要与中文摘要内容相对应(Abstract:【Objective】……【Methods】……【Results】……【Conclusion】……)。

1.6 首页脚注标识要素

资助项目:项目名称(项目编号)。作者简介包括姓名(出生年-),性别,职称或职务,主要研究方向。如有通信作者,请注明×××为通信作者,包括姓名(出生年-),性别,职称或职务,主要研究方向,E-mail。

1.7 稿件正文

试验研究论文应包括引言、材料与方法、结果与分析、讨论、结论等要素。引言须标注【研究意义】……【前人研究进展】……【本研究切入点】……【拟解决的关键问题】……等基本内容,“讨论”与“结论”部分须分开阐述。各层次标题用阿拉伯数字连续编号,如 0;1.1.1.1.1.1……;2.2.1.2.1.1……层次划分一般不超过 3 级。

1.8 参考文献

所有类型的中文文献须对应翻译成英文。编排格式如下:

[1] 陈宝玲,宋希强,余文刚,等. 濒危兰科植物再引入技术及其应用[J]. 生态学报,2010,30(24):7055-7063.

CHEN B L, SONG X Q, YU W G, et al. Re-introduction technology and its application in the conservation of endangered orchid[J]. Acta Ecologica Sinica,2010,30(24):7055-7063.

1.9 图和表

稿件可附必要的图和表,表用三线表表示,忌与文字表述重复,表的主题标目要明确。图表名、图表注及图表中所有的中文须有英文对照。图要大小适中,清晰,标注完整;照片尽量选用黑白照片。

1.10 量和单位

量名称及其符号须符合国家标准,采用法定计量单位(用国际通用符号,如面积单位“亩”换算成“公顷 hm²”)。书写要规范化,并注明外文字母的大小写、正斜体及上下角标。容易混淆的字母、符号,请特别注明。

2 注意事项

2.1 本刊已开通网络投稿系统,投稿请登陆 <http://gxkk.cbpt.cnki.net/>,使用网上投稿和查稿系统。我刊审稿周期为 1 个月,1 个月未收到审稿结果可另投他刊。

2.2 稿件一经采用,酌收版面费;刊登后,付稿酬含《《中国学术期刊(光盘版)》、中国期刊网、万方数据网及台湾华艺 CEPS 中文电子期刊服务网等)网络发行的稿酬,同时赠送样刊 2 本。

2.3 本刊入编《中国学术期刊(光盘版)》、中国期刊网、万方数据网及台湾华艺 CEPS 中文电子期刊数据库并已签订 CNKI 优先数字出版合作协议。

2.4 囿于人力、物力有限,我刊只通过期刊采编系统发送“稿件处理意见”,如需纸质意见,请向编辑部索取。