

# 2-氯苯氧乙酸的催化合成研究<sup>\*</sup>

## Catalytic Synthesis of 2-Chlorophenoxyacetic Acid

农邦写<sup>1</sup>, 黄锁义<sup>2\*\*</sup>

NONG Bang-xie<sup>1</sup>, HUANG Suo-yi<sup>2</sup>

(1. 右江民族医学院临床医学系, 广西百色 533000; 2. 右江民族医学院药学系, 广西百色 533000)

(1. Department of Clinical Medicine, Youjiang Medical College for Nationalities, Baise, Guangxi, 533000, China; 2. Department of Pharmacy, Youjiang Medical College for Nationalities, Baise, Guangxi, 533000, China)

**摘要:**利用十六烷基三甲基溴化铵催化氯乙酸和2-氯苯酚合成2-氯苯氧乙酸,十六烷基三甲基溴化铵具有较高的催化活性,可以加快合成2-氯苯氧乙酸。反应过程考察了2-氯苯酚与氯乙酸摩尔比、催化剂用量、反应时间、反应温度对产率的影响以及催化剂的重复使用性能。反应的最佳条件为:在85℃下,2-氯苯酚和氯乙酸的摩尔比为1:4,催化剂质量为0.3g,反应时间为3.5h。此反应所得到的2-氯苯氧乙酸的产率为50.50%。该催化剂的用量很少,而且易于回收,可以重复使用。

**关键词:**2-氯苯氧乙酸 氯乙酸 2-氯苯酚 十六烷基三甲基溴化铵 合成

**中图法分类号:**O625.5   **文献标识码:**A   **文章编号:**1005-9164(2011)01-0061-03

**Abstract:** The use of cetyltrimethylammonium bromide catalyzed chloroacetate and 2-chlorophenol synthesis of 2-chlorophenoxyacetic acid. Cetyltrimethylammonium bromide has a higher catalytic activity and can accelerate the synthesis of 2-chlorophenoxyacetic acid. The reaction is studied on 2-chlorophenol and chloroacetic acid molar ratio, catalyst amount, reaction time and temperature on yield, and the performance of repeated use of catalyst. The best reaction conditions are as follows: at 85℃, 2-chlorophenol and chloroacetate molar ratio of 1:4, catalyst weight of 0.3g, reaction time of 3.5h, which get 2-chlorophenoxyacetic acid production rate of 50.50%. This catalyst is characterized by small amount, easy recovery, and can be reused.

**Key words:** 2-chlorophenoxyacetic acid, chloroacetate, 2-chlorophenol, cetyltrimethylammonium bromide, synthesis

植物生长调节剂是人工合成具有天然植物激素活性的物质。芳氧乙酸及其酯类是一种具有多种用途的选择性除莠剂,同时也是植物的生长调节剂和除草剂<sup>[1]</sup>。研究探讨合成芳氧乙酸的新技术以提高生产能力,对工农业生产有着重要的现实意义。制备芳氧乙酸一般采用Williamson法、微波合成法和相转

移催化法等<sup>[1~4]</sup>。Williamson法条件苛刻,产率不稳定;微波法虽反应时间短,但是需微波设备,反应温度不容易控制,容易导致有机物炭化,难以进行放大生产;使用传统的相转移催化剂虽然具有反应条件温和、时间短、产率高等特点,但是因为相转移催化剂一般具有不同程度的乳化作用,给产品的分离带来不便,而且催化剂不能回收重复使用。为了提高芳氧乙酸的产率,我们参考文献[5],设计以2-氯苯酚、氯乙酸和氢氧化钠为原料,苯作溶剂,用十六烷基三甲基溴化铵作新型相转移催化剂进行相转移催化反应,合成2-氯苯氧乙酸。

收稿日期:2010-06-01

作者简介:农邦写(1986-),男,本科在读,主要从事有机合成和天然产物有效成分提取及活性研究。

\* 广西自然科学基金课题(桂科自0899022);广西教育厅课题(200710LX149)。

\*\* 通讯作者:黄锁义(1964-),男,教授,硕士生导师,主要从事有机合成研究、天然产物有效成分提取及活性研究。

# 1 实验部分

## 1.1 试剂与仪器

PE Spectrum One FI-IR Spectrometer 傅立叶变换红外光谱仪(美国 Perkin Elmer 公司); PE 2400 Series II 元素分析仪(美国 Perkin Elmer 公司)。熔点测定用毛细管法, 所用试剂都是分析纯。

## 1.2 2-氯苯氧乙酸的合成

用相转移催化剂在两相体系中进行 2-氯苯氧乙酸的合成。在装有电动搅拌器和回流冷凝管的 250ml 的三颈瓶中加入 0.01mol 的 2-氯苯酚, 加入一定量的 NaOH 和 50ml 的水, 搅拌将其溶解, 升温至 75℃ 后在溶解含有氯乙酸和催化剂的苯(50ml), 温度保持不变反应一定时间, 冷却放置一段时间后分出有机物层, 水层用盐酸酸化至刚果红试纸变色, 分离出针状晶体, 用固体碳酸钠加蒸馏水使其变成盐而溶于水, 分离出水层再酸化得到沉淀, 烘干后再用适当的溶剂重结晶得到晶体即为产品。产品烘干后称量并计算 2-氯苯氧乙酸的收率, 必要时可进行减压蒸馏提纯。

# 2 结果与分析

## 2.1 催化剂用量对产品收率的影响

当反应中 2-氯苯酚用量为 1.02ml(0.01mol)、氯乙酸用量为 3.78g(0.04mol) 和 50ml 的蒸馏水, 在 75℃ 下反应 2h 时, 改变催化剂的用量, 考察催化剂用量对产品收率影响的结果见表 1。

表 1 催化剂用量对产品收率的影响

Table 1 Effect of catalyst amount on the yield

催化剂 Catalyst (g)	2-氯苯酚/氯乙酸(摩尔比) 2-chlorophenol and chloroacetate molar ratio	产品重量 Productor weight(g)	收率 Yield (%)
0.2	1 : 4	0.4782	25.62
0.3	1 : 4	0.5433	29.10
0.4	1 : 4	0.4910	26.30
0.5	1 : 4	0.4320	23.14

由表 1 可以看出, 十六烷基三甲基溴化铵对反应有明显的催化作用, 增加催化剂用量对提高产品收率有利, 当催化剂用量为 0.3g 时, 产品的收率最大。其后, 随着催化剂用量的增加, 产品的收率有下降的趋势。

## 2.2 2-氯苯酚/氯乙酸摩尔比对产品收率的影响

当反应中 2-氯苯酚用量为 1.02ml(0.01mol), 催化剂的用量为 0.3g, 在 75℃ 下反应时间 2h 时, 改变 2-氯苯酚/氯乙酸摩尔比, 考察 2-氯苯酚/氯乙酸摩尔比对产品收率影响的结果见表 2。

由表 2 可以看出, 当 2-氯苯酚/氯乙酸摩尔比较大(即氯乙酸用量减少)时, 反应体系混合不充分, 产品收率较低; 若 2-氯苯酚/氯乙酸摩尔比较小(即氯乙酸用量过多)时, 对提高反应体系的温度不利, 导致收率偏低。当 2-氯苯酚/氯乙酸摩尔比为 1/4 时收率最高。可见, 最佳反应条件为 2-氯苯酚/氯乙酸 = 1/4, 催化剂的用量为 0.3g。

表 2 2-氯苯酚/氯乙酸摩尔比对产品收率的影响

Table 2 Effect of 2-chlorophenol and chloroacetate molar ratio on the yield

2-氯苯酚/氯乙酸(摩尔比) 2-chlorophenol and chloroacetate molar ratio	催化剂 Catalyst (g)	产品重量 Productor weight(g)	收率 Yield (%)
1 : 2	0.3	0.3361	18.01
1 : 3	0.3	0.4832	25.89
1 : 4	0.3	0.5320	28.50
1 : 5	0.3	0.3893	20.85

## 2.3 反应时间对产品收率的影响

当反应中 2-氯苯酚用量为 1.02ml(0.01mol), 催化剂用量为 0.3g 时, 在 75℃ 下考察反应时间对产品收率影响的结果见表 3。

表 3 反应时间对产品收率的影响

Table 3 Effect of reaction time on the yield

反应时间 Reaction time(h)	催化剂 Catalyst (g)	2-氯苯酚/氯乙酸(摩尔比) 2-chlorophenol and chloroacetate molar ratio	产品重量 Productor weight(g)	收率 Yield (%)
2.0	0.3	1 : 4	0.5231	28.02
2.5	0.3	1 : 4	0.5965	31.95
3.0	0.3	1 : 4	0.6243	33.44
3.5	0.3	1 : 4	0.7990	42.80
4.0	0.3	1 : 4	0.7021	37.61

由表 3 可以看出, 反应时间为 3.5h 时, 产品收率达到最大值。其后, 随着反应时间的延长, 产品收率反而减少。这是反应时间过长, 副反应增多所致。

## 2.4 反应温度对产品收率的影响

当反应中 2-氯苯酚用量为 1.02ml(0.01mol), 催化剂用量为 0.3g 时, 反应时间为 3.5h 时, 考察反应温度对产品收率影响的结果见表 4。

表 4 反应温度对产品收率的影响

Table 4 Effect of reaction temperature on the yield

反应温度 Reaction temperature (℃)	催化剂 Catalyst (g)	2-氯苯酚/氯乙酸(摩尔比) 2-chlorophenol and chloroacetate molar ratio	反应时间 Reaction time(h)	产品重量 Productor weight(g)	收率 Yield (%)
75	0.3	1 : 4	3.5	0.7893	42.28
80	0.3	1 : 4	3.5	0.8937	47.88
85	0.3	1 : 4	3.5	0.9426	50.50
90	0.3	1 : 4	3.5	0.7911	42.38

由表 4 可以看出,反应温度为 85℃时,产品收率达到最大值。其后,随着反应温度的上升,产品收率反而减少。这是反应温度过长,副反应增多所致。

## 2.5 催化剂的重复使用性能

由于十六烷基三甲基溴化铵难溶于水,易溶于苯,直接用含有催化剂的苯层进行重复催化合成试验(在最佳反应条件下进行)第一次产品收率为 48.33%,第二次明显下降至 39.21%。因此,十六烷基三甲基溴化铵具有一定的重复催化性能。因为十六烷基三甲基溴化铵在 2-氯苯酚中有一定的溶解度,所以在使用过程中会逐步流失,以及催化剂表面酸性中心被有机物污染所致,造成重复使用过程中产品收率逐渐下降,只要其后稍补加十六烷基三甲基溴化铵,就会使产品收率进一步提高。

## 2.6 产品的分析

本方法合成的产品为白色晶体,熔点为 144~145℃,与文献值 146~147℃相符<sup>[1]</sup>。其红外图谱如图 1 所示,红外光谱(IR, KBr)吸收峰(cm<sup>-1</sup>)的归属为:1246.23(S, Ar—OR)、1589.04(S, C=C)、

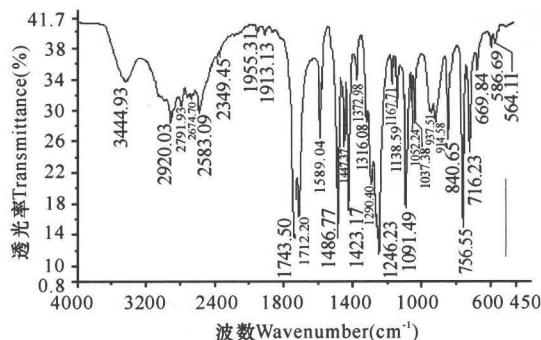


图 1 2-氯苯氧乙酸红外图谱

Fig. 1 Infrared spectrum of 2-chlorophenoxyacetic acid

(上接第 60 页 Continue from page 60)

## 3 结论

应用 GC-MS 联用技术进行秀丽海桐叶挥发油成分分析,结果从挥发油中分离出 51 个组分,确认出其中的 37 种成分,其主要成分为 α-蒎烯(29.27%)、β-蒎烯(17.84%)、坎烯(3.90%)和桃金娘烯醇(3.60%)。确认的 37 种成分为首次从该植物中鉴定出来。秀丽海桐叶的挥发油与已经报道的同属植物海桐 [*Pittosporum tobira* (Thunb.) W. T. Aiton] 花的挥发油成分<sup>[4]</sup>相比,只有 4 个成分相同;与同属的狭叶海桐 (*Pittosporum glabratum* var. *neriifolium*) 根的挥发油成分<sup>[5]</sup>相比,则无一种成分是相同的。本文阐明了秀丽海桐挥发油的化学基础,

1743.50(S, C=O)、1372.98(—CH<sub>3</sub>)、2920.03(S, —OH)、2791.93(S, —CH<sub>2</sub>)、756.55(S, 苯环邻双取代)。元素分析测试结果为(C<sub>9</sub>H<sub>10</sub>O<sub>3</sub>)%:C 51.72(计算值 51.49), H 3.93(计算值 3.78), 与目标化合物结构吻合。分析结果表明该产品是 2-氯苯氧乙酸。

## 3 结论

以十六烷基三甲基溴化铵为催化剂,可以快速地合成 2-氯苯氧乙酸,其最佳反应条件为:2-氯苯酚/氯乙酸摩尔比 = 1 : 4, 催化剂用量为 0.3g, 反应时间 3.5 h, 反应的温度 85℃。产品收率为 50.50%, 而且催化剂的重复利用率也比较高。这种方法大大缩短了反应时间, 催化剂用量少而且可以重复利用, 反应条件温和, 投料比合理, 操作简便, 是快速合成 2-氯苯氧乙酸的有效方法。

## 参考文献:

- [1] 李毅群. 新型相转移催化剂三丁基乙基硫酸乙酯铵催化合成芳氧乙酸的研究[J]. 化学试剂, 2000, 22(1): 47-48.
- [2] 柴兰琴. 微波辐射下芳氧乙酸的合成[J]. 兰州交通大学学报: 自然科学版, 2004, 23(3): 133-135.
- [3] 李丕高, 周玉强. 微波辐射合成 2-萘氧乙酸[J]. 农药, 2007, 46(2): 103-104.
- [4] 彭安顺, 赵长恩. 固载聚乙二醇催化合成 α-萘氧乙酸[J]. 当代化工, 2003, 32(2): 73-75.
- [5] 刘贤贤, 覃雯. 新型相转移催化合成 α-萘氧乙酸的研究[J]. 柳州师专学报, 2004, 19(4): 117-118.

(责任编辑: 邓大玉)

为该药用植物进一步开发和利用提供科学依据。

## 参考文献:

- [1] 中国科学院中国植物志编辑部委员会. 中国植物志 [M]. 北京: 科学技术出版社, 1979: 26.
- [2] 中国药材公司. 中国中药资源志要 [M]. 北京: 科学出版社, 1994: 495.
- [3] 方鼎, 张超良, 陆小鸿. 广西中药资源名录 [M]. 南宁: 广西民族出版社, 1993: 75.
- [4] 李兆琳, 李海泉, 陈宁, 等. 海桐花头香化学成分的研究 [J]. 兰州大学学报: 自然科学版, 1990, 26(3): 70-73.
- [5] 穆淑珍, 汪治, 罗波, 等. 狹叶海桐挥发油的化学成分分析 [J]. 中草药, 2004, 35(9): 980-981.

(责任编辑: 邓大玉)